PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-326079

(43)Date of publication of application: 22.11.2001

(51)int.CI.

H05B 33/14 C09K 11/06 H05B 33/22 // C07C211/61 C07D471/04

CO7D519/00

BEST AVAILABLE COPY

(21)Application number: 2000-145774

. . . .

TOYOTA CENTRAL RES & DEV LAB INC

FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

17.05.2000

(72)Inventor:

ISHII MASAHIKO TOKITO SEIJI NODA KOJI TAGA YASUNORI

OKADA HISASHI KIMURA MAKOTO SAWAKI YASUHIKO

(54) ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an organic electroluminescent element which can illuminate with high brightness at low voltage. SOLUTION: An organic compound layer 20 is arranged between the first electrode 12 and the second electrode 18, and the layer 20 has a hole carrying luminous layer 22 including an organic compound shown by the formula (1), (in the formula (1); R1-R4 are substituents, [A] is an alternative of either (1) composition of more than two carbon atoms, (2) a combined composition of one or more of carbon atom and requested substituent or the atom other than carbon, or (3) composition of two biphenyl derivatives bound at plural points without interposing atom.) and an electron transfer layer 24 including an organic compound shown by the formula (2), (in the formula (2); Ar1, Ar2, and Ar3 are aryl group or aromatic heterocycle group, X1, X2 and X3 are substituents, n1, n2 and n3 are integer of 0-3.). For the hole transferable luminous layer 22, a prescribed doping material may be doped in a host material like the material shown by the formula (1).

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-326079 (P2001-326079A)

(43)公開日 平成13年11月22日(2001.11.22)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号		FΙ			รี	·-7]-ト*(参考)
H05B	33/14			H05	B 33/14		В	3 K O O 7
C09K	11/06	610		C 0 9	K 11/06		610	4 C 0 6 5
		620					620	4 C 0 7 2
		645					645	4H006
		690					690	
			審査請求	未請求	請求項の数4	OL	(全 18 頁)	最終買に続く

(21)出願番号 特顧2000-145774(P2000-145774) (71) 出顧人 000003609 株式会社豊田中央研究所 = (22)出顧日 平成12年5月17日(2000.5.17) 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番 地の1 (71)出顧人 000005201 宮士写真フイルム株式会社 神奈川県南足柄市中沼210番地 (72)発明者 石井 昌彦 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字楼道41番 地の1 株式会社豊田中央研究所内 (74)代理人 100075258 弁理士 吉田 研二 (外2名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 有機電界発光素子

(57)【要約】

【課題】 低電圧で高輝度発光が可能な有機EL素子の 提供。

【解決手段】 第1電極12と第2電極18との間に、 有機化合物層20を備え、この層20が化学式(1) 【化25】

で表される有機化合物 (式 (1) 中、R1~R4は置換 基、 [A] は、(i) 炭素原子2以上を有する構成、(ii) 炭素原子1以上と所望置換基または炭素以外の原子との 組合せ構成、(iii) 原子は介在せず2つのビフェニル誘導体が複数箇所で直接接続している構成のうちのいずれ か) を含む正孔輸送性発光層22と、化学式 (2) 【化26】

$$\begin{pmatrix}
x_1 \\
n_1
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_1 \\
n_1
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_1 \\
x_2
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_1 \\
x_2
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_3
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_2
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_2
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_2
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_3
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_2
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_2 \\
x_3
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_3 \\
x_4
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_4 \\
x_5
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
x_5 \\
x$$

で表される有機化合物(式(2)中、Ari、Ari およびAriはアリール基または芳香族へテロ環基、Xi、Xi およびXiは置換基、ni、ni およびxiはでれ ni のを数)を含む電子輸送層 ni を有する。上記正孔輸送性発光層 ni 2 とは、所定ドーピング材料が上記式(1)のようなホスト材料中にドープされていてもよい。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1及び第2電極間に複数の有機化合物 層を備える有機電界発光素子であり、

前記有機化合物層は、

下記の化学式(1)

【化1】

で表される有機化合物(但し、式(1)中、R1~R 4は、それぞれ置換基であり、[A]は、炭素原子2以 上を有する構成、または炭素原子1以上と所望置換基ま - たは非炭素原子との組合せ構成、または原子は介在せず 2つのビフェニル誘導体が複数箇所で直接接続している 構成のうちのいずれかである) を含む正孔輸送性の発光 層と、

下記化学式(2)

【化2】

で表される有機化合物(但し、式(2)中、Ari、A r2およびAr3は、それぞれアリール基または芳香族へ テロ環基であり、X1、X2およびX3はそれぞれ置換基 であり、ni、nzおよびn3はそれぞれ0~3の整数を 表す)を含む電子輸送層と、

を有することを特徴とする有機電界発光素子。

【請求項2】 請求項1に記載の有機電界発光素子にお いて、

前記正孔輸送性の発光層は、所定ドーピング材料がホス ト材料中にドープされており、

前記ホスト材料として前記化学式(1)に示す有機化合 物を含むことを特徴とする有機電界発光素子。

【請求項3】 請求項1又は請求項2に記載の有機館界 発光素子において、

上記式(1)で表される有機化合物は、下記化学式 (3) 又は化学式(4)

【化3】

【化4】

のいずれかで表される化合物であることを特徴とする有 機電界発光素子。

【請求項4】 請求項1~請求項3のいずれかに記載の 有機電界発光素子において、

前記第1及び第2電極のうち、プラスの電圧が印加され る電極と、前記正孔輸送性の発光層との間に、正孔注入 層を備えることを特徴とする有機電界発光素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、有機館界発光素 子(以下、有機EL素子という)、特にその有機化合物 層の構成に関する。

[0002]

【従来の技術】1987年のイーストマンコダック社か らの2種類の蛍光性の有機超薄膜を積層した電界発光素 子の発表以来、有機EL素子を用いた表示素子の開発が 精力的に行われている。有機電界発光素子としては、図 1に示す4つの構成が代表的なものとして知られてい

【0003】図1 (a)の構成は、陰極-陽極間に発光 層(EML)を備えた単層型であり、1960年代より 研究がなされている。図1 (b) の構成は、陰極-陽極 間に電子輸送層(ETL)を兼用する発光層と、正孔輸 送層(HTL)とを備え、正孔輸送層から発光層に正孔 が供給され発光が起こる。図1 (c) の構成は、正孔輸 送層を兼用する発光層と、電子輸送層とを備え、電子輸 送層から発光層に電子が供給され発光が起こる。図1

(d)の構成は、正孔輸送層、発光層、電子輸送層を備 え、発光層には正孔が正孔輸送層を介して供給され、電 子が電子輸送層を介して供給され、発光層内で正孔と電 子とが再結合し発光が起きる。

【0004】そして、図1(d)に示す3層構造の素子 において、現在、最も発光効率が高く、かつ、数百 c d /m²の輝度レベルで10000時間以上の半減寿命が 達成されている。この3層構造の素子は、米国特許47 69292(イーストマンコダック社)などに開示され

ており、電子輸送性の発光層が用いられている。また、 2層構造の素子においても、現在まで図1(b)に示すような電子輸送性の発光層を用いた素子が研究の中心であった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、有機E L素子は、現段階において、素子の効率、安定性、色調 整などの点において未だ特性が十分とは言えず、さらな る改良、開発が必要とされており、その一つとして、正 孔輸送性の発光層を用いた素子の開発も必要である。

【0006】正孔輸送性の発光層を用いた素子としては、1995年には、正孔輸送層にルブレンをドープした素子において、500cd/m²の初期輝度で3500時間以上の半減寿命が得られたという報告がある(Hamada, et al., Jpn. J. Appl. Phys. 34 (1995) L824-L8-26)。

【0007】また、特開平7-65958号公報、米国特許5668438、或いは本出願人による特開平11-273862号公報などにおいても、正孔輸送層での発光、正孔輸送性発光層などを利用した素子が開示され 20 ている。

【0008】本発明は、このような正孔輸送性の発光層を利用した有機EL素子において、より一層、素子効率、発光輝度が高く、また安定性の高い素子を実現することを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため にこの発明は、以下のような特徴を有する。

【0010】第1及び第2電極間に複数の有機化合物層を備える有機EL素子であり、前記有機化合物層は、下 30記の化学式(1)

で表される有機化合物(但し、式(1)中、R1~R4 は、それぞれ置換基であり、[A]は、(i)炭素原子2 以上を有する構成、(ii)炭素原子1以上と所望置換基ま たは非炭素原子(炭素以外の原子)との組合せ構成、ま たは(iii)原子は介在せず2つのビフェニル誘導体が複 数箇所で直接接続している構成のうちのいずれか)を含 む正孔輸送性の発光層と、下記化学式(2)

【化6】

$$\begin{pmatrix} x_1 \\ n_1 \\ N \\ X_2 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_2 \\ x_4 \\ x_4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_4 \\ x_4 \\ x_4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_4 \\ x_4 \\ x_4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_4 \\ x_4 \\ x_5 \\ x_4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_4 \\ x_4 \\ x_5 \\ x_5 \\ x_5 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_4 \\ x_5 \\ x_$$

で表される有機化合物(但し、式(2)中、 Ar_1 、 Ar_2 および Ar_3 は、それぞれアリール基または芳香族へテロ環基であり、 X_1 、 X_2 および X_3 はそれぞれ置換基であり、 n_1 、 n_2 および n_3 は、それぞれ $0\sim3$ の整数を表す)を含む電子輸送層と、を有する。

【0011】また、本発明の他の特徴は、前記正孔輸送性の発光層は、所定ドーピング材料がホスト材料中にドープされており、このホスト材料として前記化学式

(1) に示す有機化合物を含むことである。

【0012】また、本発明では、上記化学式(1)で表される有機化合物が、下記化学式(3)又は化学式(4)

【化7】

【化8】

のいずれかで表される化合物であることを他の特徴とする。

【0013】上記のように正孔輸送性の発光層に用いる化学式(1)、(3)又は(4)に示す有機化合物は、高い正孔輸送性及び発光性を備え、高効率発光が可能となる。また、電子輸送層とのエネルギー障壁が小さいので、電子輸送層から電子が注入されやすく、電子輸送層との2層構造で有機EL素子の有機化合物層を構成することができる。また、ガラス転移温度(Tg)が高く化学的に安定である。

【0014】さらに、電子輸送層として用いる化学式 (2)に示す有機化合物は、高い電子輸送性を有し、か

つTgが高い。また、最高占有分子軌道(HOMO)準位と最低非占有分子軌道(LUMO)の差が大きいため、電子輸送層として用いることで、層内を正孔が通り抜けにくく、つまり高い正孔ブロッキング能を有する。

【0015】このように、上記化学式(1)、(3)又 は(4)に示すような新規な有機化合物を正孔輸送性発 光層に用い、化学式(2)に示すような新規な有機化合 物を電子輸送層に用いれば、発光層と、第1または第2 電極の内、マイナス電圧の印加される電極との間に、正 孔ブロック能が高く、かつ電子輸送性の非常に高い電子 輸送層が存在することとなる。従って、発光層で電子と 正孔とが再結合して発生した励起子が、電子輸送層中を 移動して陰極に到達し、ここで発光に寄与することなく 消失する可能性を低くすることができる。このため、電 子輸送層を兼用する発光層において発光させた場合より . も、高い発光効率を実現できると共に、発光層への電子 を効率的に注入でき、低電圧で非常に高輝度な発光が可 能となる。また、正孔輸送性の発光層及び電子輸送層の いずれもが化学的に安定であるため、これらを用いるこ とで、高輝度であっても寿命の長い有機EL素子を得る ことが可能となる。

【0016】本発明の他の特徴は、上記有機EL素子に おいて、前記第1及び第2電極のうち、プラスの電圧が 印加される電極と、前記正孔輸送性の発光層との間に、 さらに、正孔注入層を備えることである。

【0017】このような正孔注入層を設ければ、プラスの電圧が印加される電極、即ち陽極と正孔輸送性の発光層との密着性を向上させることができ、素子構成の安定化を図ることができる。また、陽極との障壁が小さいので、より効率的に、陽極からこの正孔注入層を介して発30光層に正孔を注入することが可能となる。

[0018]

で示される有機化合物を含む。式(1)中の[A]は、単一の炭素原子のみからなる構造、即ち2つのビフェニル誘導体が直接スピロ結合している構造を含まない。つまり、[A]は、(i)炭素原子2以上、又は(ii)炭素原子1以上と所望置換基又は炭素以外の原子との組合せ、又は(iii)原子は介在せず、2つのビフェニル誘導体が複数箇所で直接接続している構成を意味する。具体的には[A]部分が2重結合を有する化学式(3)の構成、

【発明の実施の形態】以下、図面を用いてこの発明の好 適な実施の形態(以下実施形態という)について説明す る。

【0019】図2は、本発明の実施形態に係る有機EL素子の模式的な断面構成を示している。有機EL素子は、透明基板10上に第1電極12と、電界の印加により発光する有機化合物層20と第2電極18とが順に積層されて構成されている。また、図2に示す素子では、有機化合物層20は、2層構造で、一般式(1)で示される有機化合物を含む正孔輸送性の発光層22と、一般式(2)で示される有機化合物を含む電子輸送層24とを備えている。但し、有機化合物層20は正孔輸送性発光層22と電子輸送層24との2層構造に限られず、後述するように、例えばさらに正孔注入層を備える構成とすることもできる。

【0020】透明基板10としては、ガラス基板、透明セラミックス基板、ダイヤモンド基板等を用いることができる。第1電極12は、高い光透過性および導電性を有する透明電極が用いられ、例えば、ITO (Indium T in 0xide)、SnO $_2$ 、In $_2$ O $_3$ 、ポリアニリン等の薄膜材料を用いることができる。

【0021】第2電極18は、一般に、金属電極であり、Mg、Ag、Ca、Li、Al、Inなどの金属やそれらの合金電極を用いることができる。また、陰極として機能する金属層と、有機化合物層との間に極く薄いアルカリ金属やアルカリ土類金属のフッ化物やそれらの酸化物を挿入し、これらの多層構造を金属電極としてもよい。

【0022】本実施形態において、有機化合物層20の正孔輸送性の発光層は、[A]で代用した構成を介して2つのビフェニル誘導体が結合した化学式(1) 【化9】

またはケトン及びスピロ結合を有する化学式(4)の構成を有する有機化合物である。

【0023】化学式(3)の化合物のように、[A]部分が炭素の2重結合から構成され、2つのビフェニル誘導体が共役系で結合した構造では、π電子が分子全体に広がっているため非常に優れた蛍光性を発揮するため好適である。また分子構造にねじれが発生するので化学的安定性も高い。また化学式(4)の化合物では、[A]

が炭素の1 重結合である場合、 π 電子は2つのビフェニル誘導体部分のそれぞれに局在するが、分子構造の非対称性が高く、またカルボニル基の存在によりITOの第1電極12との密着性が向上し、有機EL素子の耐久性向上に寄与することができる。

【0024】上記化学式(1)、(3)及び(4)に示される有機化合物において、R1、R2、R3、R4は置換基を意味している。これらの置換基R1、R2、R3、R4によって有機化合物の電子的性質(例えば発光効率、発光色、正孔輸送性)を高めることができる。また、置換 10

基R1~R1として大きな(バルキー)な置換基を採用すると、お互いの置換基が干渉し合い、立体障害を生じ、化合物はねじれた立体構造を備えることとなる。このようなねじれ構造は、有機化合物の結晶化を抑えることができ、ガラス転移温度Tgや融点Tmの高い化合物が得られ、このような化合物を用いることで、素子の耐熱性を向上することが可能となる。

8

【0025】これら $R_1 \sim R_4$ としては、例えば、下記表 1及び表 2

【表1】

	R1	S。よた、直换 10 R2	R3	R4
1	Ĥ	н	_N	_N
2	t-Bu	t-Bu	_N	_N
3	-N	-N	_N	
4			_N	
5				
6	-N	-N	-N	-N

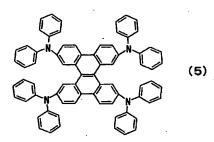
【表2】

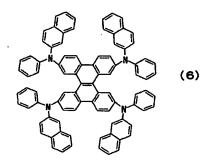
	R1	R2	R3	R4
7	H į	н		
8	t-Bu	t-Bu	-00	
9				

20

に示すような組合せを採用することができる。例えば、 下記化学式(5)、(6)、(7)

【化10】





などが具体な構成の一例として挙げられる。

【0026】以上説明した式(1)、(3)または

(4)で示される有機化合物は、正孔輸送層兼用の発光 40 層 2 2 のメインの発光材料として使用することができる。また、上記式(1)、(3)または(4)のいずれかの有機化合物を正孔輸送性発光層 2 2 のホスト材料として用い、このホスト材料に対し他の発光材料をドーピング材料としてドープして発光層 2 2 とすることも可能である。

【0027】さらに、図3に示すように、この発光層22を、上式(1)、(3)及び(4)の有機化合物をメイン材料とする単独層と、上記ドーピング材料が注入されたドープ層との積層構造とすることも可能である。ド 50

ーピング材料としては、下記化学式 (8) に示されるメ チル化キナクリドン (Qd) や、化学式 (9) に示され る化合物 (DCM1)

【化11】

などを用いることができる。

【0028】化学式(1)、(3) 又は(4)に示す有機化合物は、高い正孔輸送性及び発光性を備え、かつ電子輸送層とのエネルギー障壁が小さいので、電子輸送層から電子が注入されやすく、この化合物を発光層のメインの発光材料またはホスト材料に用いることで高効率、高輝度発光を実現することが可能である。また、ガラス転移温度Tgが高いため、高輝度発光しても長期間安定 20して薄膜状態を維持でき、有機EL素子の長寿命化に寄与する。

【0029】次に、上記正孔輸送性の発光層22と第2 電極(陰極)18との間に設けられる電子輸送層24に ついて説明する。本実施形態において、電子輸送層24 には、一般式(2)

【化12】

$$\begin{pmatrix} x_1 \\ n_1 \end{pmatrix}$$

$$N - Ar_1$$

$$Ar_3 - N - Ar_1$$

$$Ar_2 - N - X_2 \end{pmatrix}$$

$$(2)$$

$$(x_4)_{n_3}$$

で示される有機化合物を用いる。

【0030】この化学式(2)に示す有機化合物は、高い電子輸送性を有し、かつTgが高い。また、最高占有分子軌道(HOMO)準位と最低非占有分子軌道(LUMO)の差が大きいため、電子輸送層として用いることで、層内を正孔が通り抜けにくく、つまり高い正孔ブロッキング能を発揮する。従って、上述のように高効率高輝度発光の可能な一般式(1)の化合物を用いた正孔輸送性発光層22と、さらにこの化学式(2)の化合物を用いた電子輸送層24とによって、非常に効率的に電子と正孔とを発光層22内に注入することができ、高輝度・高効率発光が可能な有機EL素子が実現できる。

【0031】ここで、上記一般式(2)中、Ari、ArzおよびAr3は、それぞれアリール基または芳香族へテロ環基を表す。Xi、XzおよびX3は、それぞれ置換基を表す。ni、nzおよびn3は、それぞれ0~3の整数を表す。

12

【0032】Ari、Arz、Arsで表されるアリール 基は同一または互いに異なってもよく、好ましくは炭素数 $6\sim30$ 、より好ましくは炭素数 $6\sim20$ 、更に好ましくは炭素数 $6\sim18$ のアリール基であり、例えばフェニル、ナフチル、アントリル、フェナントリル、ピレニルなどが挙げられる。

【0033】Ari、Ar2、Ar3で表される芳香族へテロ環基は、同一または互いに異なってもよく、好ましくは5員環または6員環の芳香族へテロ環であり、より好ましくはヘテロ原子としてN、O、S原子の少なくとも一つを含むものであり、更に好ましくはN原子を少なくとも一つ含むものであり、特に好ましくはN原子を少なくとも一つ含む炭素数2~12の芳香族アゾール基である。

【0034】また、この芳香族へテロ環の具体例としては、例えばフリル、チエニル、イミダゾリル、ピリジル、ピリミジル、キノリル、イソキノリル、フタラジル、ナフチリジル、キノキサリルなどが挙げられ、好ましくはピリジル、キノリル、イソキノリルであり、より好ましくはキノリルである。

【0035】Ari、Ar2、Ar3で表されるアリール 基または芳香族ヘテロ環基は、更に他の環と縮環しても よく、また置換基を有してもよい。この置換基として は、例えばアルキル基(好ましくは炭素数1~30、よ り好ましくは炭素数1~20、特に好ましくは炭素数1 ~10であり、例えばメチル、エチル、iso-プロピ ル、tertーブチル、nーオクチル、nーデシル、n ーヘキサデシル、シクロプロピル、シクロペンチル、シ クロヘキシルなどが挙げられる)、アルケニル基(好ま しくは炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~2 0、特に好ましくは炭素数2~10であり、例えばビニ ル、アリル、2-プテニル、3-ペンテニルなどが挙げ られる)、アルキニル基(好ましくは炭素数2~30、 より好ましくは炭素数2~20、特に好ましくは炭素数 2~10であり、例えばプロパルギル、3-ペンチニル などが挙げられる)、アリール基(好ましくは炭素数6 ~30、より好ましくは炭素数6~20、特に好ましく は炭素数6~12であり、例えばフェニル、p-メチル フェニル、ナフチルなどが挙げられる)、アミノ基(好 ましくは炭素数0~30、より好ましくは炭素数0~2 0、特に好ましくは炭素数0~10であり、例えばアミ ノ、メチルアミノ、ジメチルアミノ、ジエチルアミノ、 ジベンジルアミノ、ジフェニルアミノ、ジトリルアミノ などが挙げられる)、アルコキシ基(好ましくは炭素数 1~30、より好ましくは炭素数1~20、特に好まし

くは炭素数1~10であり、例えばメトキシ、エトキ シ、ブトキシ、2-エチルヘキシロキシなどが挙げられ る)、アリールオキシ基(好ましくは炭素数6~30、 より好ましくは炭素数6~20、特に好ましくは炭素数 6~12であり、例えばフェニルオキシ、1-ナフチル オキシ、2-ナフチルオキシなどが挙げられる)、アシ ル基(好ましくは炭素数1~30、より好ましくは炭素 数1~20、特に好ましくは炭素数2~12であり、例 えばアセチル、ベンソイル、ホルミル、ピバロイルなど が挙げられる)、アルコキシカルボニル基(好ましくは 10 炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~20、特に 好ましくは炭素数2~12であり、例えばメトキシカル 、ボニル、エトキシカルボニルなどが挙げられる)、アリ ールオキシカルボニル基(好ましくは炭素数7~30、 より好ましくは炭素数7~20、特に好ましくは炭素数 - 7~12であり、例えばフェニルオキシカルボニルなど が挙げられる)、アシルオキシ基(好ましくは炭素数2 ~30、より好ましくは炭素数2~20、特に好ましく は炭素数2~10であり、例えばアセトキシ、ベンゾイ ルオキシなどが挙げられる)、アシルアミノ基(好まし 20 くは炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~20、 特に好ましくは炭素数2~10であり、例えばアセチル アミノ、ベンゾイルアミノなどが挙げられる)、アルコ キシカルボニルアミノ基(好ましくは炭素数2~30、 より好ましくは炭素数2~20、特に好ましくは炭素数 2~12であり、例えばメトキシカルボニルアミノなど が挙げられる)、アリールオキシカルボニルアミノ基 (好ましくは炭素数7~30、より好ましくは炭素数7 ~20、特に好ましくは炭素数7~12であり、例えば フェニルオキシカルボニルアミノなどが挙げられる)、 スルホニルアミノ基 (好ましくは炭素数1~30、より 好ましくは炭素数1~20、特に好ましくは炭素数1~ 12であり、例えばメタンスルホニルアミノ、ベンゼン スルホニルアミノなどが挙げられる) 、スルファモイル 基(好ましくは炭素数0~30、より好ましくは炭素数 0~20、特に好ましくは炭素数0~12であり、例え ばスルファモイル、メチルスルファモイル、ジメチルス ルファモイル、フェニルスルファモイルなどが挙げられ る)、カルバモイル基(好ましくは炭素数1~30、よ り好ましくは炭素数1~20、特に好ましくは炭素数1 ~12であり、例えばカルバモイル、メチルカルバモイ ル、ジエチルカルバモイル、フェニルカルバモイルなど が挙げられる)、アルキルチオ基(好ましくは炭素数1 ~30、より好ましくは炭素数1~20、特に好ましく は炭素数1~12であり、例えばメチルチオ、エチルチ オなどが挙げられる)、アリールチオ基(好ましくは炭 素数6~30、より好ましくは炭素数6~20、特に好 ましくは炭素数6~12であり、例えばフェニルチオな どが挙げられる)、スルホニル基(好ましくは炭素数1 ~30、より好ましくは炭素数1~20、特に好ましく 50

は炭素数1~12であり、例えばメシル、トシルなどが 挙げられる)、スルフィニル基(好ましくは炭素数1~ 30、より好ましくは炭素数1~20、特に好ましくは 炭素数1~12であり、例えばメタンスルフィニル、ベ ンゼンスルフィニルなどが挙げられる)、ウレイド基 (好ましくは炭素数1~30、より好ましくは炭素数1 ~20、特に好ましくは炭素数1~12であり、例えば ウレイド、メチルウレイド、フェニルウレイドなどが挙 げられる)、リン酸アミド基(好ましくは炭素数1~3 0、より好ましくは炭素数1~20、特に好ましくは炭 素数1~12であり、例えばジエチルリン酸アミド、フ エニルリン酸アミドなどが挙げられる)、ヒドロキシ 基、メルカプト基、ハロゲン原子(例えばフッ素原子、 塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子)、シアノ基、スルホ 基、カルボキシル基、ニトロ基、ヒドロキサム酸基、ス ルフィノ基、ヒドラジノ基、イミノ基、ヘテロ環基 (好 ましくは炭素数1~30、より好ましくは炭素数1~1 2であり、ヘテロ原子としては、例えば窒素原子、酸素 原子、硫黄原子、具体的には例えばイミダゾリル、ピリ ジル、キノリル、フリル、チエニル、ピペリジル、モル ホリノ、ベンズオキサゾリル、ベンズイミダゾリル、ベ ンズチアゾリルなどが挙げられる)、シリル基(好まし くは炭素数3~40、より好ましくは炭素数3~30、 特に好ましくは炭素数3~24であり、例えばトリメチ ルシリル、トリフェニルシリルなどが挙げられる) など が挙げられる。これらの置換基は更に置換されてもよ い。また置換基が二つ以上ある場合は、同じでも異なっ てもよい。また、可能な場合には連結して環を形成して もよい。

【0036】Ari、Ar2、Ar3の置換基として好ま しくは、アルキル基、アルケニル基、アルキニル基、ア リール基、アミノ基、アルコキシ基、アリールオキシ 基、アシル基、アルコキシカルボニル基、アリールオキ シカルボニル基、アシルオキシ基、アシルアミノ基、ア ルコキシカルボニルアミノ基、アリールオキシカルボニ ルアミノ基、スルホニルアミノ基、スルファモイル基、 カルバモイル基、アルキルチオ基、アリールチオ基、ス ルホニル基、ハロゲン原子、シアノ基、ヘテロ環基であ り、より好ましくはアルキル基、アルケニル基、アリー ル基、アルコキシ基、アリールオキシ基、ハロゲン原 子、シアノ基、ヘテロ環基であり、更に好ましくはアル キル基、アリール基、アルコキシ基、アリールオキシ 基、芳香族ヘテロ環基であり、特に好ましくはアルキル 基、アリール基、アルコキシ基、芳香族ヘテロ環基が挙 げられる。

【0037】 X_1 、 X_2 および X_3 は、それぞれ置換基を表し、同一または互いに異なっても良い。 X_1 、 X_2 、 X_3 で表される置換基としては、例えば $A_{\Gamma 1}$ 、 $A_{\Gamma 2}$, $A_{\Gamma 3}$ の置換基として挙げたものが適用でき、また好ましい範囲も同様である。

30

【0038】 n_1 、 n_2 および n_3 は、それぞれ0ないし3の整数を表し、好ましくは0、1、2であり、より好ましくは0、1であり、更に好ましくは0である。また、 n_1 、 n_2 、 n_3 が2または3の場合、複数の X_1 、 X_2 、 X_3 はそれぞれ同一または互いに異なっても良い。

【0039】以下に一般式 (2) で表される化合物の具体例に係る構造を示す(化学式(ii-1)~(ii-10))。これらの有機化合物のうち、ガラス転移温度がそれぞれ 135℃、180℃と高い化学式(ii-1)及び(ii-2)、そして、(ii-8)などが特に好ましいが、式 (2) の有機化合物は下記構造のみに限定されることはない。

[0040]

【化13】

【化14】

【化15】

(ii-9)

(ii - 10)

以上一般式 (2)、具体例として上記(ii-1)~(ii-10)等の有機化合物は、特公昭44-23025号公報、特公昭48-8842号公報、特開昭53-6331号公報、特開平10-92578号公報、米国特許3,44 40 9,255号、同5,766,779号、J. Am. Chem. Soc.,94,2414(1972)、Helv. Chim. Acta,63,413(1980)、Liebigs Ann. Chem.,1423(1982)などに記載の方法を参考にして合成できる。

【0041】図4は、図2と同様な有機化合物層20に、さらに正孔注入層26を設けた有機EL素子の構成を示している。正孔注入層26は、有機EL素子の第1及び第2電極のうち、プラスの電圧が印加される電極

(陽極) 12と、上述の一般式(1)の有機化合物を含む正孔輸送性発光層22との間に形成されている。正孔注入層26としては、例えば、下記化学式(10) 【化16】

に示すスターバーストアミン(m-MTDATA)などの有機化合物を用いることができる。このような有機化合物を用いて正孔注入層26を形成することで第1電極(陽極)12と、正孔輸送性の発光層22との密着性を一向上させることができ、素子構成の一層の安定化を図ることが可能となる。また、上記式(10)などを用いた正孔注入層26は、陽極との障壁が小さいため、より効率的に、第1電極12から正孔注入層26を介して正孔輸送性発光層22に正孔を注入することが可能となる。なお、図3に示すように、正孔輸送性発光層22は、単独層とドープ層の積層構造であってもよい。

[0042]

【実施例】次に本発明の実施例について説明する。

【0043】[実施例1:単層の正孔輸送性発光層を備える有機EL素子:図2]

(実施例1-1) 実施例1-1では、上記図2に示す構成の有機EL素子を作製した。本実施例に係る有機EL素子は、ガラス基板10上に、陽極12と、正孔輸送性の発光層22と、電子輸送層24と、陰極18とが、ガ 30 ラス基板10側から順に形成されて構成されており、陽極12と陰極18には、それぞれリード線30が接続されて陽極12と陰極18との間に電圧を印加できるようになっている。

【0044】陽極12はITO膜であり、ガラス基板1 0に被着されている。正孔輸送性の発光層22は、化学 式 (5)

【化17】

で示される有機化合物を真空蒸着法にて、陽極12上に60nmの厚さで形成した。電子輸送層24は、化学式(11)

【化18】

20

で示される有機化合物 (上記化学式(ii-1)と同一) を真空蒸着法にて、60nmの厚さで形成した。

【0045】陰極18は、電子輸送層24側から順に、 LiFを0.5nm、Alを160nm形成した積層体 により構成した。なお、この実施例1に係る有機EL素 子の有機化合物層および陰極の各層を真空蒸着するとき の真空度は8×10-5Paであった。

【0046】得られた有機EL素子の陽極12(ITO)側にプラス、陰極18(A1)側にマイナスの電圧を印加したところ、図5に示すような輝度一電圧特性が得られた。なお、図5において、縦軸は輝度(cd/m²)、横軸は印加電圧(V)である。図5に示されるように、得られた素子は、非常に低い電圧から安定な発光が確認された。また、わずか4Vの印加電圧で500cd/m²という非常に高い輝度が達成され、さらに、発光層22に用いた化学式(5)の有機化合物に起因する青緑色発光(発光ピーク波長:490nm)が得られた。

【0047】また、駆動時間に対する発光輝度の変化を調べたところ、本実施例1-1の素子では $300cd/m^2$ の連続駆動で1000時間程度の半減寿命が達成できることがわかった。

【0048】(実施例1-2)実施例1-2では、実施例1と同様、図2に示す素子構成で、電子輸送層24を 形成する材料として、化学式(12)

【化19】

で示される有機化合物(上記化学式(ii-2)と同一)を用い、他は実施例1と同様の材料を用い、同様の手順により有機EL素子を作製した。

【0049】この有機EL素子の陽極12側にプラス、

陰極18側にマイナスの電圧を印加したところ、図6に示すような輝度ー電圧特性が得られた。なお、図6において、縦軸は輝度(c d/m 2)、横軸は印加電圧

(V) である。図6に示されるように、実施例1-2に係る有機EL素子は、非常に低い電圧から安定な発光が確認された。また、わずか4Vの印加電圧で $513cd/m^2$ という非常に高い輝度が達成され、実施例1-1と同様、化学式(5)の有機化合物に起因する青緑色発光(発光ピーク波長:490nm)が得られた。

【0050】また、駆動時間に対する発光輝度の変化を 10 調べたところ、本実施例1-2の素子は300cd/m ²の連続駆動で1200時間程度の半減寿命が達成できることがわかった。

【0051】(実施例1-3)実施例1-3では、上記 実施例1-1と同様の構成で、正孔輸送性発光層22の ・材料として、化学式(6)

【化20】

に示される有機化合物を用い、電子輸送層24には、上 記実施例1-2と同じ化学式(12)に示される有機化 合物を用い、他は実施例1-1と同様の手順で有機EL 30 素子を作製した。

【0053】また、駆動時間に対する発光輝度の変化を調べたところ、本実施例1-3の素子は300cd/m 2 の連続駆動で1800時間程度の半減寿命が達成できることがわかった。

【0054】 (比較例1-1) 比較例1として、図2に示す構成において、実施例1-1と同様に正孔輸送性発光層22の材料として上記化学式(5) に示す有機化合物を用い、電子輸送層24の電子輸送材料として、化学式(13)

【化21】

に示されるような広く用いられているトリス (8-キノリノール) アルミニウム (Alq) を用い、このAlq 電子輸送層24を60nm形成した。他の構成については実施例1-1と同様である。

【0055】得られた比較例1-1の有機EL素子の陽極12にプラス、陰極18にマイナスの電圧を印加したところ、図8に示すような輝度一電圧特性となった。なお、図8において縦軸は輝度(cd/m²)、横軸は印加電圧(V)である。この比較例1-1に係る素子は、4Vの印加電圧において、発光色は実施例1-1、1-2と同様、青緑色発光(発光ピーク波長:490nm)であったが、300cd/m²の連続駆動で50cd/m²の輝度しか得られなかった。また、この比較例1-1に係る有機EL素子では、300cd/m²の連続駆動で1500時間の半減寿命であった。

【0056】(比較例1-2)比較例1-2では、陽極 12となるITO上に、正孔輸送材料として化学式 (1 4)

NPD

で示されるジアミン誘導体(NPD)を用いて60nmの厚さの正孔輸送層を形成した。次に、発光材料としてAlq(化学式(13))を用い20nmの厚さの発光層、電子輸送材料として実施例1-1と同じ化学式(11)に示す有機化合物を用いて40nmの厚さの電子輸送層をこの順に形成し、他は実施例1-1と同様の構成で有機EL素子を作製した。

た。

【0058】 (実施例1と、比較例1との対比) 以下の 表3は、上記実施例1-1、実施例1-2、実施例1-3および比較例1-1で作製した有機EL素子特性、表

4は比較例1-2の対応する有機EL素子特性を示して いる。

[0059]

【表3】

	索子構成		有機工業子特性			
	正孔院送性统治	電子輸送層	発光ピーク 波長 (nm)	海度 @4V (cd/m²)	輝史 減時 命 @300od/m² (hr)	
実施例1-1	化学到5) 60nm	化学或11) 60nm	490	501	1000	
美紹列 1-2	化学到(5) 60nm	化学式(12) 60nm	490	513	1200	
実施別 一3	化学式(6) 60nm	化学式12 60nm	500	445	1800	
比較別1 —1	化学式(5) 60nm	Akq: 化学式(13) 60nm	490	50	1500	

【表4】

	表子情式			有權工素子特性		
	正孔輪送槽	発光層	電子輸送層	発光ピーク 波長 (rm)	輝度 @4V(cd/m²)	超度半流转 命 @300cd/m² (hr)
出榜的-2	NPD: 化学或14) 60nm	Alq: 化学或(13) 20nm	化学式(1) 40nm	520	60	1350

表3及び表4に示すとおり、化学式(3)を基本構成と する式(5)、式(6)に示す有機化合物を用いた正孔 20 輸送性発光層と、化学式(2)を基本構成とする式(1 1) 、式(12) に示す有機化合物を用いた電子輸送層 との両方を備えることにより、比較例1-1及び1-2 のように他方のみの素子と比較しても、極めて低電圧で 高輝度な発光が得られることがわかる。

【0060】このように低電圧で高輝度な発光が発現す る理由は、まず、正孔輸送性発光層のLUMO準位と電 子輸送層のLUMO準位との差が、比較例1-1、1-2と比べて、極めて小さく、その結果、電子輸送層から 発光層への電子注入が容易になっていることに起因する 30 と考えられる。また、本実施例1の素子では、正孔輸送 性発光層のHOMO準位と電子輸送層のHOMO準位の 差が、比較例1-1及び1-2の素子より大きいと考え られ、このことにより正孔の電子輸送層への注入が妨げ られ、正孔輸送性発光層内での電子と正孔の再結合がよ り効率良く生じていることも高効率化の要因と考えられ る。

【0061】 [実施例2:正孔輸送性発光層がドープ層 を有する有機EL素子:図3]実施例2に係る有機EL 素子は、実施例1と同様、陽極12と陰極18との間の 40 有機化合物層が陽極側から正孔輸送性発光層22、電子 輸送層24との積層構造である点で上記実施例1の各素 子と同じである。しかし、実施例2では、図3に示すよ うに発光層22が、単独層、及び電子輸送層24との接 触側に色素のドープされたドープ層を有する積層構造か ら構成され、またドープ層において、一般式 (1) の有 機化合物をホスト材料とし、ドープ材料として他の発光 性材料(色素)がドープされている。

【0062】 (実施例2-1) 実施例2-1において、

あり、陽極12の上には、正孔輸送性の発光層22が形 成されている。この発光層22の形成においては、ま ず、上述の化学式 (5) で示される有機化合物を真空蒸 着法にて40mmの厚さに単独層を形成する。次に、上 記化学式(5)の化合物に対し、上述の化学式(8)に 示すメチル化キナクリドン(Qd)が1%含まれるよう に、20 nmの厚さにドープ層を形成した。つまり、ホ スト材料を含む層が60mmでそのうちドープ材料を含 むドープ層が20nmである。

【0063】また、ドープ層上には、電子輸送材料とし て上述の化学式(12)で示される有機化合物を用い、 これを真空蒸着法にて60mmの厚さ堆積し電子輸送層 24を形成した。

【0064】陰極18には、電子輸送層24側からLi Fを0.5nm、Alを160nmの厚さ積層して得た 積層体を用いた。なお、この有機EL素子の有機層およ び陰極の各層を真空蒸着するときの真空度は8×10-5 Paであった。

【0065】得られた実施例2-1に係る有機EL素子 の陽極12にプラス、陰極18にマイナスの電圧を印加 したところ、図10に示すような輝度-電圧特性となっ た。なお、図10において縦軸は輝度($c d/m^2$) 横軸は印加電圧(V)である。図10に示されるよう に、実施例2-1に係る素子は非常に低い電圧から安定 な発光が確認された。また、わずか4 Vの印加電圧で上 述の実施例1の素子よりもさらに髙い622cd/m² という高輝度が達成された。また、ドービング材料とし て用いた上記化学式(8)のメチル化キナクリドンに起 因した発光 (発光ピーク波長:530nm) が得られ た。

【0066】さらに、実施例2-1の有機EL素子につ 陽極12は、ガラス基板10上に形成されたITO膜で 50 いて、その駆動時間に対する発光輝度の変化を調べたと

ころ、本実施例2-1の素子は300cd/m²の連続駆動で5000時間程度と、実施例1の各素子と比較しても非常に長い半減寿命が達成できることがわかった。【0067】(実施例2-2)実施例2-2では、図3の構成で、ドープ層にドープする材料として実施例2-1のQdに代え、上述の化学式(9)に示されるDCM1を用いた。他の構成及び手順は、上記実施例2-1と同様とした。

【0068】得られた実施例2-2に係る有機EL素子の陽極12にプラス、陰極18にマイナスの電圧を印加したところ、図11に示すような輝度-電圧特性となった。なお、図11において縦軸は輝度(cd/m²)、横軸は印加電圧(V)である。図11に示されるように、実施例2-2に係る素子においても、非常に低い電圧から安定な発光が確認され、さらに、わずか4Vの印加電圧で、572cd/m²という非常に高い輝度での発光が達成された。また、ドープ材料として用いた化学式(9)のDCM1に起因したオレンジ色発光(発光ピーク波長:575nm)が得られた。

【0069】また、駆動時間に対する発光輝度の変化を 20 調べたところ、本実施例2-2の素子は、300cd/m²の連続駆動で4600時間程度と、上記実施例2-1と同様、実施例1の各素子と比較しても非常に長い半

減寿命が達成できることがわかった。

【0070】(比較例2)比較例2として、実施例2と同様の構成で、その電子輸送材料として化学式(13)に示されるAlqを用い、60nmの厚さに形成した層を用いた素子を作製した。

【0071】この有機EL素子の陽極12にプラス、陰極18にマイナスの電圧を印加したところ、図12に示すような輝度ー電圧特性となった。なお、図12において縦軸は輝度(c d/m^2)、横軸は印加電圧(V)である。図12に示されるように、得られた素子は4Vの電圧印加で、231c d/m^2 という輝度で、化学式(8)に示すメチル化キナクリドン(Qd)からの発光

【0072】また、駆動時間に対する発光輝度の変化を調べたところ、本比較例2の素子は300cd/m²の連続駆動で5400時間程度の半減寿命が達成されていた。

(発光ピーク波長:530nm) が得られた。

【0073】(実施例2と比較例2との対比)表5は、 上記実施例2(2-1、2-2)及び比較例2に係る有機EL素子の特性を示している。

[0074]

【表5】

	樂子構成	有機已 来了特性			
	正子時後光階	電子輸送層	発光ピーク 波長 (rm)	輝度 @4V(cd/m²)	海安半流病命 @300cd/m²()w)
実施%	ホスト化学式的 60nm ドーブ化学式的 1% 20nm	化学或12) 60nm	530	622	5000
実施が5	ホスト化学或50 60nm ドープ化学或59 1% 20nm	化学或(12) 60nm	575	572	4600
出版例2	ホスト北学式50 60nm ドーブ化学式60 1% 20nm	Alq:化学式(13) 60nm	530	231	5400

表5より、一般式 (3)で表される化学式 (5)の有機 化合物をホスト材料として用い、このホスト材料に色素をドープすることにより、正孔輸送性発光層を有する有機EL素子においても発光色を調整することが可能なことがわかる。また、色素をドープした素子構造においても、一般式 (2)に示される有機化合物を電子輸送材料として用いて有機EL素子を構成することにより、比較例 2のように電子輸送材料にA1 qを用いた素子と比較 40して、低電圧かつ高輝度な発光が得られることがわか

る。

【0075】 [実施例3] 実施例3として、上述の化学式(7)、(5) 及び(6) の有機化合物の合成例を示す。

【0076】化学式(7)及び(5)の化合物の合成方法について、次の化学反応式(X)に従って説明する。

[0077]

【化23】

···(x)

式 (7) で示すテトラアミノ基を持つスピロケトンは、 この反応式 (X) の上段に示すような方法により作成す ることができる。

【0078】 (化合物Aから化合物B) 予めキシレン中で酢酸パラジウムと、このトリー t ーブチルホスフィン (1:4モル比) を混ぜて触媒液を調整しておく。化合物Aに示す2,7ージブロモー9ーフルオレノン (4.06g:12mmol)と、2当量の2級アミンの1ーナフチルフェニルアミンと、2.4当量のナトリウム t ーブトキシドのキシレン混合物を窒素雰囲気下で上記触媒液の1モル%相当分を加えて120℃で3時間保持した。ベンゼン抽出後、常法処理をして、生成物をカラム 30クロマトで精製すると、化合物Bに示される2,7ービス (ジフェニルアミノ) ー9ーフルオレノンを得た。得られたこの化合物Bの融点は、217℃~218℃であった。

【0079】(化合物Bから化学式(7)の化合物C) 化合物Bに示される2,7ービス(ジフェニルアミノ) ー9ーフルオレノンを3.60g(7mmol)と、1 5gの亜リン酸トリエチル[P(OEt)3]を混ぜ、 窒素雰囲気下で140℃、24時間加熱すると、原料は ほぼなくなった。反応混合物を減圧下で濃縮し、ベンゼ 40 ン又はクロロホルムで分液と乾燥等を行い、得られた粗 生成物をカラムクロマトにて精製すると、化学式(7) に示す化合物Cが3.8g(75%収率)得られた。また、得られたこの化学式(7)に示す化合物の融点は、 300 $^{\circ}$ 以上であった。ガラス転移温度は約140 $^{\circ}$ に観察された。

【0080】(化学式(7)の化合物Cから化学式 (5) の化合物) 化学式(7) に示されるスピロケトン (C) 0. 30mmolを、過剰(4.0mmol)の 水素化アルミニウムリチウム(LiAlH4)にて、無 水テトラヒドロフラン (THF) 中で、室温、20分の 攪拌を行い、反応式 (X) 中 (C-1) で示す対応の2 量体アルコールを生成した。収率は76%だった。次 に、この(C-1)で示す化合物の粗生成物を酢酸(A cOH) 中で少量のメタンスルホン酸 (MeSO₃H) と共に、40℃で45分加熱した。これにより目的とす る化学式(5)に示す化合物を96%の収率で得ること ができた。なお、化学式(5)の化合物の精製は、シリ カゲルのカラムクロマトグラフィーにて行い、淡黄色の 結晶を得た(精製後の収率70%)。ガラス転移温度T gは、152℃であり、融点は、313℃~314℃だ ったが、186℃~187℃で一度融け、その後結晶化 する性質を示した。なお、結晶化すると多量のCHCl 3かPhHでないと溶けず、アセトンには不溶だった。

【0081】(化学式(6)の化合物)化学式(6)で示される化合物の合成方法は、次の化学反応式(Y)に従って説明する。

[0082]

【化24】

化学式 (6) の化合物は、上述の反応式 (X) 中、

(C) で示すスピロケトンのジフェニルアミノ基の一つ のフェニル基をナフチル基で置換した化合物を用い、これを反応式(X)の中段と同様な方法で反応させ2量体 アルコール(C-1)に相当する化合物(反応式 (Y))の(C-2)を得る。

【0083】次に、この反応式(Y)中、(C-2)で示される2量体アルコール0.6 mmolを酢酸(AcOH)中で少量の大過剰のメタノール(MeOH)と共に、60 $^{\circ}$ $^{\circ}$

[0084]

【発明の効果】以上説明したように、この発明においては、一般式(1)に表される正孔輸送性の発光材料と、一般式(2)に表される電子輸送材料とを利用することにより、従来の正孔輸送性の発光層を備えた素子に比べて低電圧で高輝度な発光が可能な有機EL素子を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 有機EL素子の構成例を示す図である。

【図2】 本発明の有機EL素子の構成を示す図であ

る。

【図3】 本発明の有機EL素子の図2とは別の構成を示す図である。

【図4】 本発明の有機EL素子の図2及び3とは別の 構成を示す図である。

【図5】 実施例1-1の有機EL素子の輝度-電圧特性を示す図である。

【図6】 実施例1-2の有機EL素子の輝度-電圧特性を示す図である。

【図7】 実施例1-3の有機EL素子の輝度-電圧特性を示す図である。

【図8】 比較例1-1の有機EL素子の輝度-電圧特性を示す図である。

【図9】 比較例1-2の有機EL素子の輝度-電圧特性を示す図である。

【図10】 実施例2-1の有機EL素子の輝度-電圧 特性を示す図である。

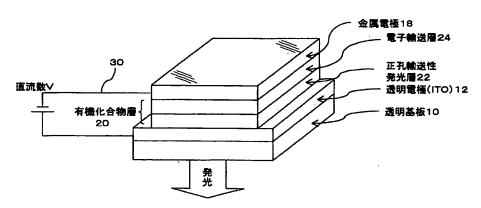
【図11】 実施例2-2の有機EL素子の輝度-電圧 特性を示す図である。

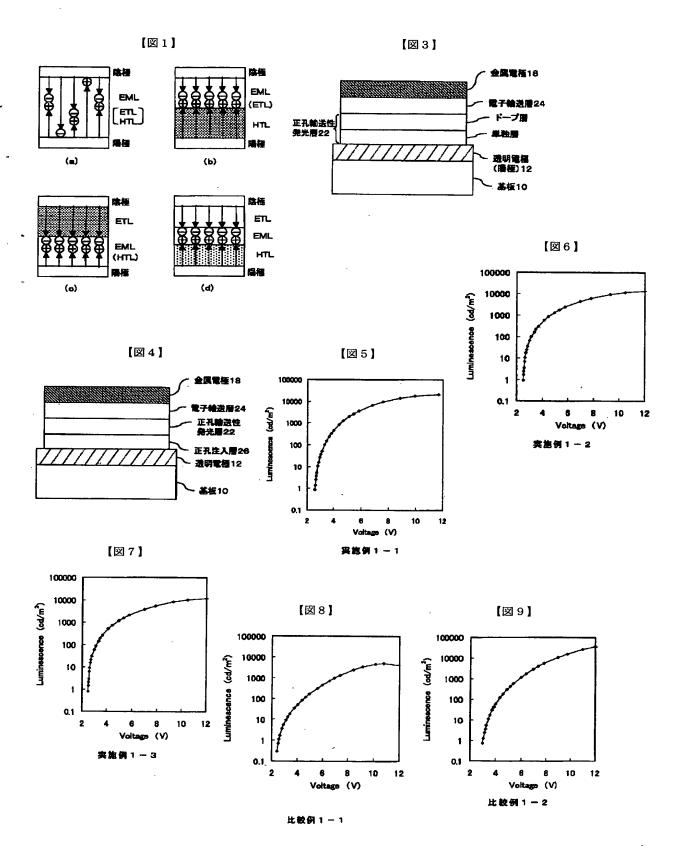
【図12】 比較例2の有機EL素子の輝度-電圧特性 を示す図である。

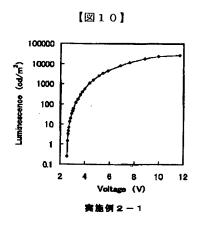
【符号の説明】

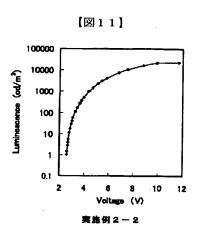
10 ガラス基板、12 第1電極(透明電極、陽極)、18 第2電極(金属電極、陰極)、20 有機化合物層、22 正孔輸送性発光層、24 電子輸送層。

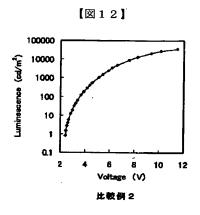
【図2】











フロントページの続き

(51) Int.C1.7	識別記号
H O 5 B 33/22	
// C07C 211/61	
C O 7 D 471/04	112
519/00	3 1 1

(72)発明者 時任 静士 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番

地の1 株式会社豊田中央研究所内 (72)発明者 野田 浩司

> 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番 地の1 株式会社豊田中央研究所内

(72)発明者 多賀 康訓

愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番 地の1 株式会社豊田中央研究所内 F I デーマュート*(参考) H O 5 B 33/22 D B

C 0 7 C 211/61

C 0 7 D 471/04 1 1 2 X 519/00 3 1 1

(72)発明者 岡田 久

神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真 フィルム株式会社内

(72) 発明者 木村 真

愛知県名古屋市港区八百島 2-401

(72) 発明者 沢木 泰彦

愛知県日進市岩崎町石兼56-404

Fターム(参考) 3K007 AB02 AB03 AB04 CA01 CA02

CB01 DA01 DB03 EB00

4C065 AA04 BB09 CC09 DD02 EE02

HHO1 JJ04 LL04 PP01

4C072 MM02 UU05

4H006 AB92 BJ50 BR70 BU48